Genie®
A TEREX COMPANY

操作手冊

Z-45/25
Z-45/25J

IC Power

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

AUS
Australia

和
維修資訊

Fourth Edition
First Printing
Part No. 114339CT

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有疑問，請與 Genie Industries 電話聯繫。

目錄

	頁
簡介	1
符號與危險圖像定義	3
一般安全	5
人員安全	11
工作區安全	12
示意圖	19
控制器	20
檢驗	27
操作說明	40
搬運與提升說明	46
維護	49
規格	53

請與我們聯繫：

Internet 網址：www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1998 Genie Industries 版權所有

第一版：第七次印刷，2002 年 5 月

第二版：第二次印刷，2004 年 8 月

第三版：第二次印刷，2005 年 10 月

第四版：第一次印刷，2007 年 3 月

「Genie」和「Z」是 Genie Industries 在美國和許多其他國家的註冊商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

簡介

所有者、使用者和操作人員：

Genie 感謝您選購我們的機器使用。我們的首要之務是使用者安全，這需要我們雙方的共同努力才能達成。我們認爲身爲設備使用者和操作人員的您，如果能遵照下列指示，將會對使用機器的安全有很大的幫助：

1 **遵守**使用者、工作場所和政府規則。

2 **閱讀、理解並遵守**本手冊以及本機器隨附之其他手冊中的說明。

3 **養成符合一般人認知的**良好安全工作習慣。

4 **只有經過良好訓練/領有執照的操作人員、**在知識豐富之專業人員指導下，才能操作本機器。

如果本手冊中有任何不清楚的資訊，或是您認爲應該增補的部分，請聯絡我們。

Internet 網址：www.genielift.com

電子郵件：techpub@genieind.com



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 永遠執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標示。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

簡介

危險分類

Genie 使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示可能對人員造成傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠ 危 險
紅色

指示存在危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 警 告
橙色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 當 心
黃色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員輕度或中度受傷。

注 意
藍色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致財產損失。

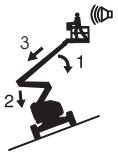
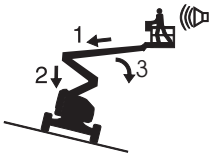
設計用途

本機器是專門用於將人員以及他們的工具和材料提升到空中工作場所。

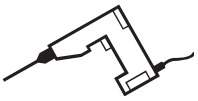
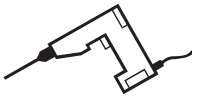
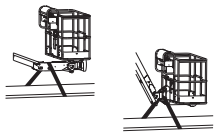
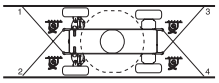
安全標誌維護

更換任何遺失或損壞的安全標誌。隨時注意操作人員的安全。使用中性肥皂和清水來清潔安全標誌。請勿使用溶劑型的清潔劑，因爲它們會損壞安全標誌的材料。

符號與危險圖像定義

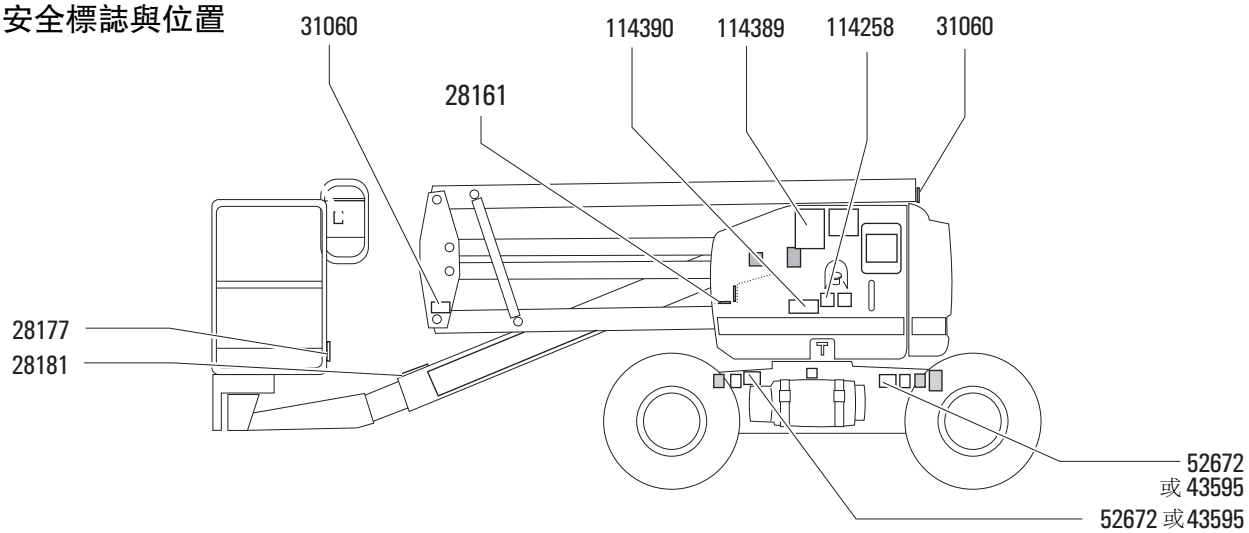
 砸壓的危險	 燒傷的危險	 起火的危險	 爆炸的危險	 電擊的危險
 墜落的危險	 砸壓的危險	 傾翻的危險	 傾翻的危險	 電擊的危險
 不要靠近此表面。	 不要靠近移動的零件。	 保持所需的間隙。	 不要靠近移動中工作臺的路線。	 只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙。
 閱讀操作手冊。	 禁止吸煙。 嚴禁火焰。 停止引擎。	 請勿將醚或其他高能量的發動輔助劑用於裝備有預熱塞之機器內。	升起時若傾斜警示鈴鳴響，即會執行回收程序。  工作臺上坡： 1 降下主伸展臂 2 降下輔伸展臂 3 收回主伸展臂  工作臺下坡： 1 收回主伸展臂 2 降下輔伸展臂 3 降下主伸展臂	

符號與危險圖像定義

 繩索連接點	 車輪負載	 工作臺電源的電壓等級	 接通至工作臺之空氣管線的壓力等級	 使用相同規格的輪胎來更換輪胎。
 綑綁說明	 綑綁說明			

一般安全

安全標誌與位置



28177

⚠ WARNING

Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.

Keep away from path of moving platform.

28177 C

28161

⚠ WARNING

Crush Hazard
Contact with moving parts can result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

28161 C

43595

⚠ DANGER

Tip-over Hazard
Do not use air-filled tires.

This machine is equipped with foam-filled tires.
Wheel weight and proper counterweight configuration are critical to stability.

43595 B

52672

⚠ DANGER

Tip-over Hazard
Failure to replace tires with tires of same specigication will result in death or serious injury.

Tires are critical to machine stability. Do not replace original factory-installed tires with tires of different specification or ply rating.

52672 B

114390

⚠ DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A

Maintain required clearance.

Line Voltage	Required	Clearance
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

28181

⚠ WARNING

Fall Hazard
Death or serious injury may result from climbing or riding on boom.

Keep off this surface.

28181 C

114389

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Electrocution Hazards

This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain Required Clearance	
Line Voltage	Required Clearance
0 to 50KV	10 ft 3.0 m
50 to 200KV	15 ft 4.6 m
200 to 350KV	20 ft 6.1 m
350 to 500KV	25 ft 7.6 m
500 to 750KV	35 ft 10.6 m
750 to 1000KV	45 ft 13.7 m

Tip-over Hazards

Do not raise or extend boom unless machine is on firm, level ground.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds in platform only when machine is on a severe slope.

Do not raise boom when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s.

Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not drive machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with boom raised or extended.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not attempt to free a caught or snagged platform using platform controls. All personnel must be removed from platform before attempting to free platform using ground controls.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, air-filled tires are properly inflated and lug nuts are properly tightened.

Fall Hazards

Occupants must wear a safety belt or harness in accordance with governmental regulations. Attach lanyard to anchor provided in platform.

Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower the platform entry mid-rail or close the entry gate before operating.

Collision Hazards

Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.

Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping the platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls and drive chassis for drive and steer functions.

Do not lower the boom unless the area below is clear of personnel and obstructions.

Explosion Hazard

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Damaged Machine Hazards

Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

114389 A

114258

⚠ DANGER

Burn Hazard
Fuel and fumes can explode and burn.

No smoking. No flame. Stop engine.

114258 A

31060

⚠ DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

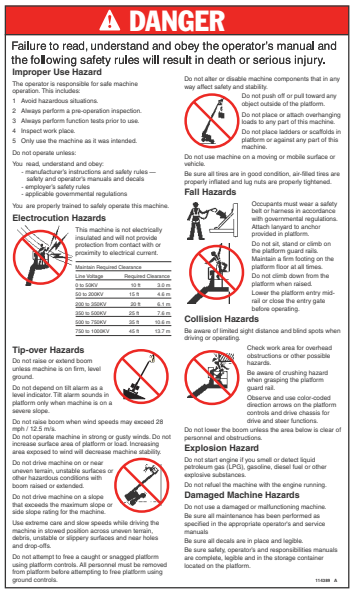
Do not alter or disable limit switch(s).

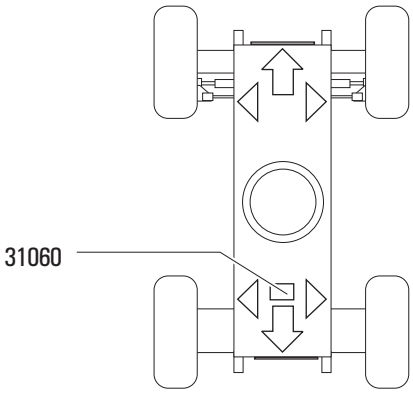
31060 B

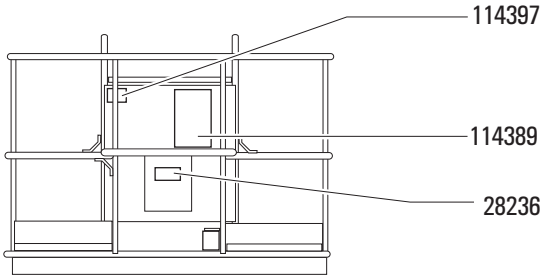
一般安全

安全標誌與位置

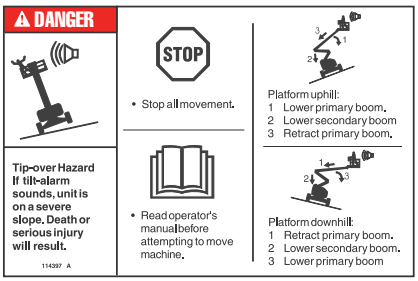
114389



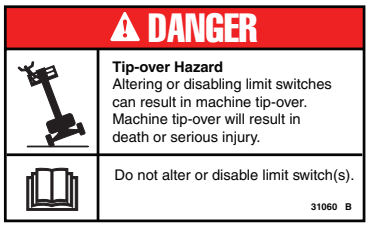




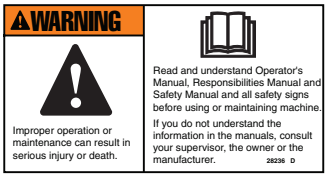
114397



31060



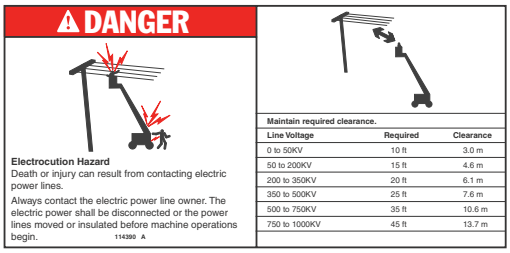
28236



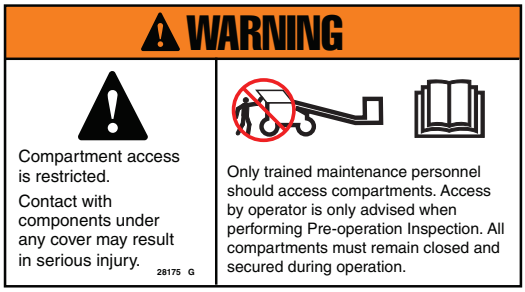
一般安全

安全標誌與位置

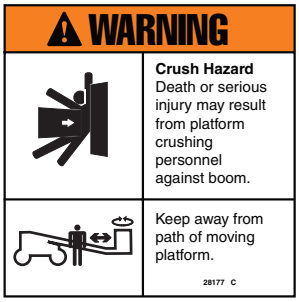
114390



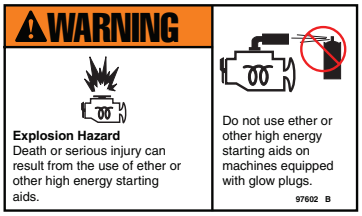
28175



28177



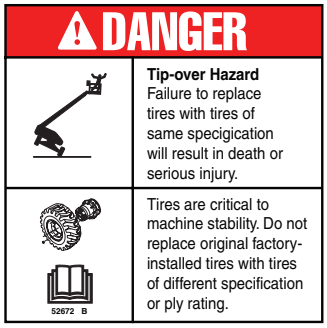
97602

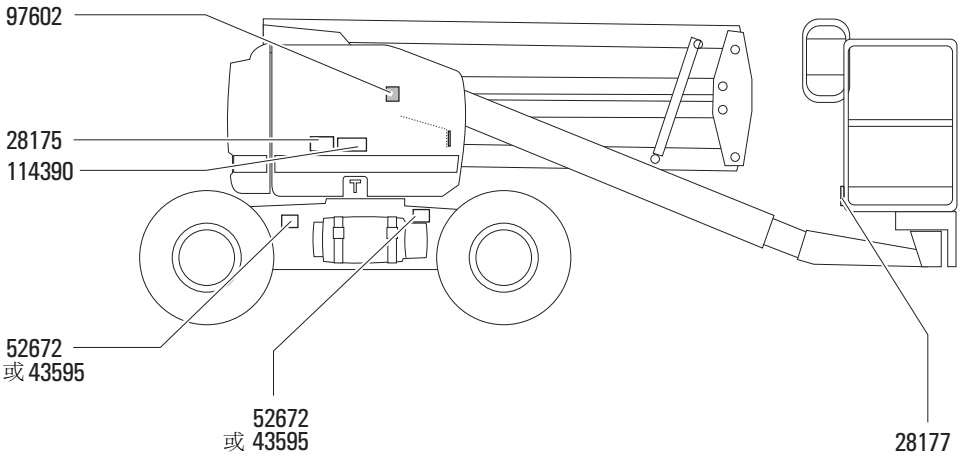


43595



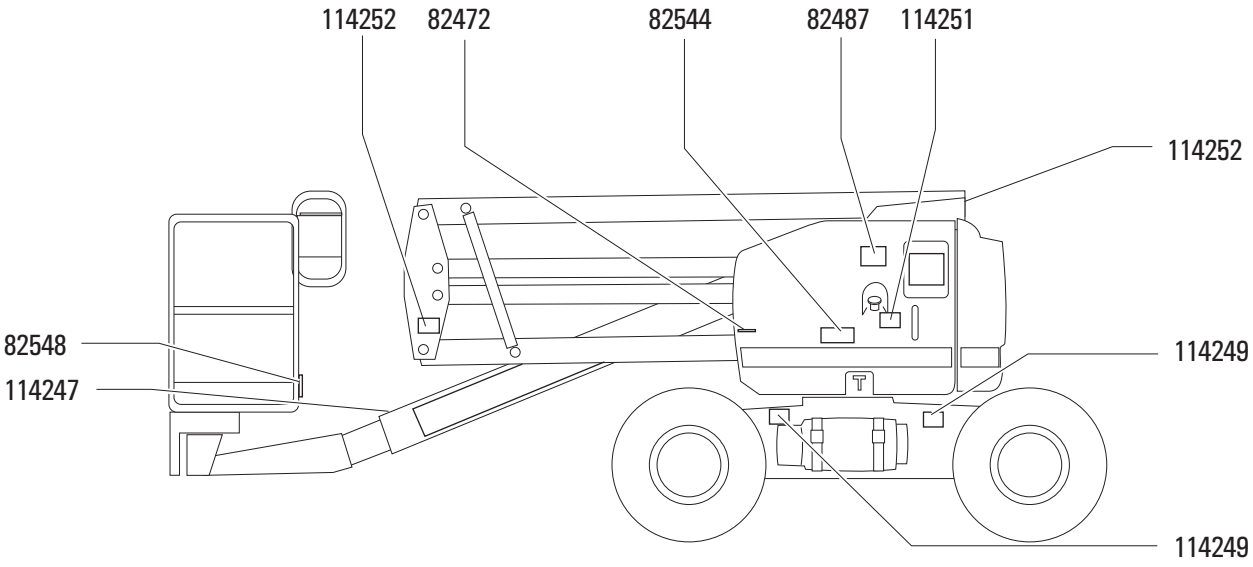
52672





一般安全

安全標誌與位置



114247



82548



114252



82472



82487



114251



114249



82544



一般安全

安全標誌與位置

114252



114248



82487

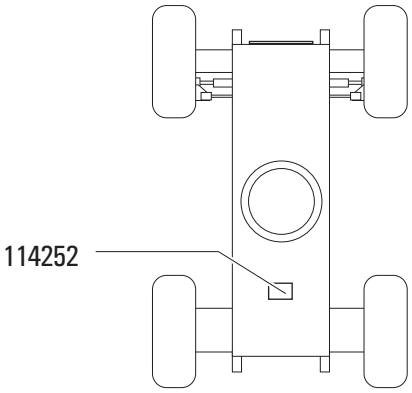


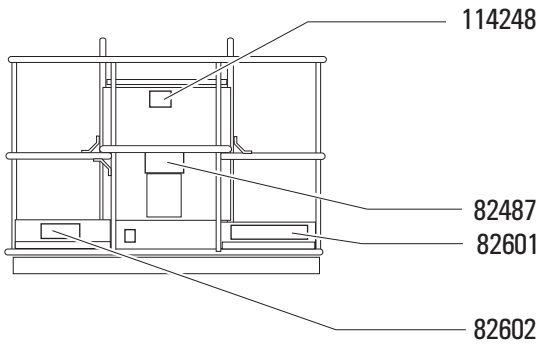
82602



82601







一般安全

安全標誌與位置

114249



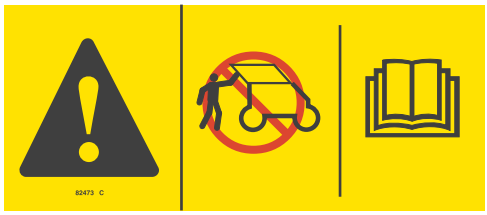
82548

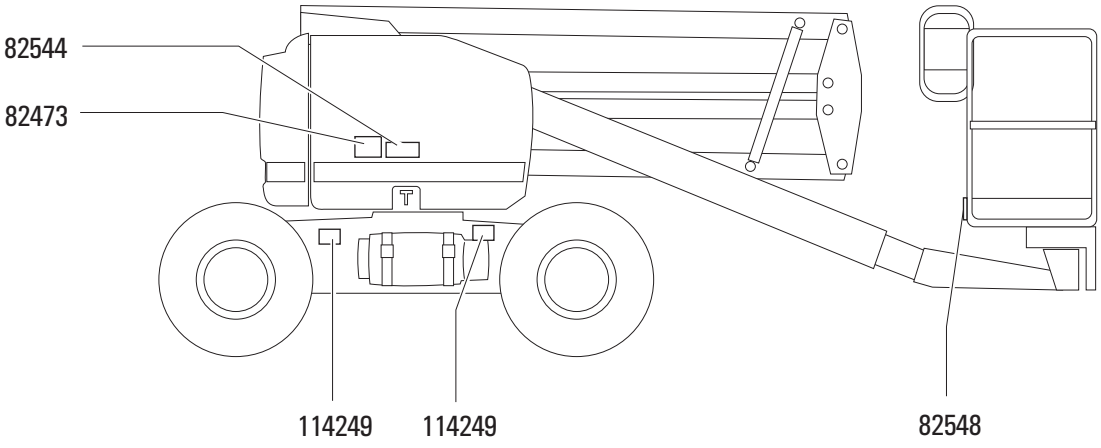


82544



82473





人員安全

墜落防護

操作此機器時需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。

工作臺上的人員必須依照政府規章佩帶安全帶或安全裝備。將繩索捆綁在工作臺的固定點上。

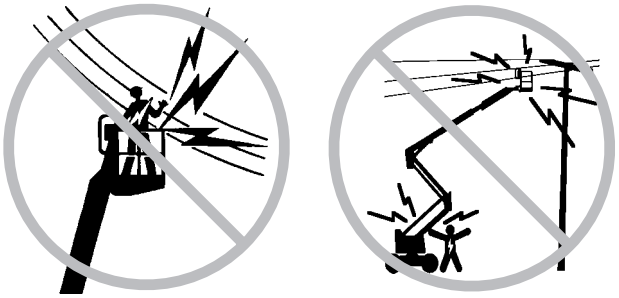
操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照 PFPE 製造商的說明進行檢驗與使用。

工作區安全

⚠ 電擊的危險

本機器並不絕緣，並且不提供觸電保護。



按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持安全距離。

線電壓	所需的間隙
0 至 50KV	3.0 m
50 至 200KV	4.6 m
200 至 350KV	6.1 m
350 至 500KV	7.6 m
500 至 750KV	10.6 m
750 至 1000KV	13.7 m

考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至帶電的電線被切斷。

請勿將機器當作焊接的地點。

有閃電或暴風雨時請勿操作機器。

⚠ 傾翻的危險

工作臺上的人員、設備和材料不得超過最大工作臺承載量。

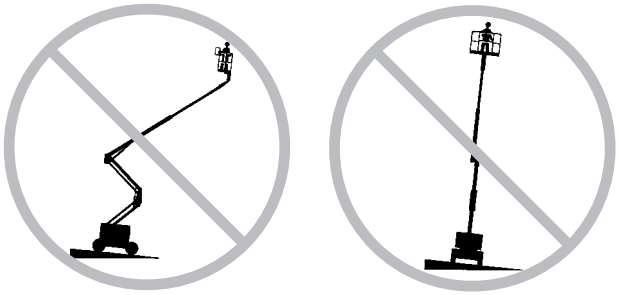
最大工作臺承載量	227 kg
最大承載量 機器配備航空器保護組件	200 kg
最多容納人員	2

選配件的重量，例如管架、面板架與焊縫，將會減少工作臺額訂負載，因此必須算入總工作臺負載中。請參閱選配件上的標示。

如果要使用附件，請閱讀、理解並遵守該附件的標示和說明。

工作區安全

只當機器在堅固、平坦的地面上時才能升起或延伸伸展臂。

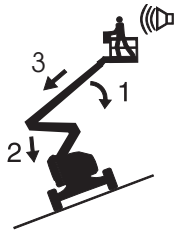


請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。只有當機器嚴重傾斜時工作臺上的傾斜警示鈴才會鳴響。

降下伸展臂時，若傾斜警示鈴鳴響：請勿在水平面以上延伸、旋轉及升起伸展臂。工作臺升起之前，請把機器移到堅固、水平的地面上。

工作臺升起時，若傾斜警示鈴鳴響：請務必十分小心。確定斜坡上伸展臂的狀況，如下所示。把機器移到堅固、水平的地面前，遵　步驟降下伸展臂。請勿在降下的過程中旋轉伸展臂。

若工作臺上坡時傾斜警示鈴鳴響：

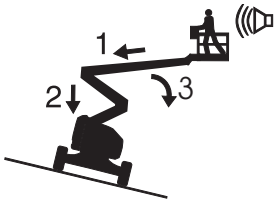


1 降下主伸展臂。

2 降下輔伸展臂。

3 收回主伸展臂。

若工作臺下坡時傾斜警示鈴鳴響：



1 收回主伸展臂。

2 降下輔伸展臂。

3 降下主伸展臂。

當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起伸展臂。如果當伸展臂升起後風速超過 12.5 m/s，請降下伸展臂，同時不要繼續操作機器。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。



在收起位置下，當機器在不平坦的地形上、有碎石、不穩定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要極端小心並降低速度。

當伸展臂升起或延伸時，機器不能在不平坦的地形中、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

請勿把機器當成起重機來使用。

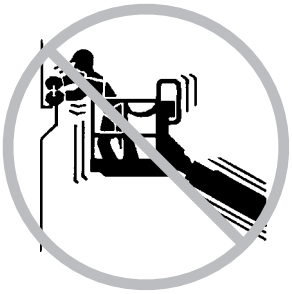
工作區安全

請勿用伸展臂推動機器或其他物體。

請勿把伸展臂和鄰近的建築物靠在一起。

請勿將伸展臂或工作臺捆綁在鄰近的建築物上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。



請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

最大允許
側向力 - ANSI 和 CSA
667 N

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器部件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

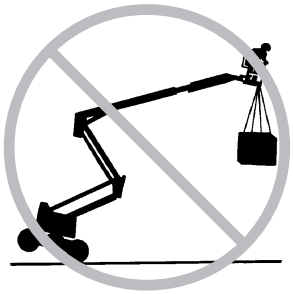
請勿將工廠安裝的輪胎更換爲不同規格或不同層級的輪胎。

Z-45/25 和 Z-45/25J 窄式底座型號：
請勿使用充氣輪胎。這些機器已配備海綿填充式輪胎。車輪重量以及適當的配重配置是保持機器穩定性的關鍵。

Z-45/25 和 Z-45/25J 型號配備航空器保護組件：
請勿使用充氣輪胎。這些機器已配備海綿填充式輪胎。車輪重量以及適當的配重配置是保持機器穩定性的關鍵。

未經製造商事前的書面許可，請勿修改或改動高空作業人員升降機。在工作臺、趾板或護欄系統上安裝用於放置工具或其他材料的附件，會增大工作臺重量以及工作臺或負載的表面面積。

請勿在此機器的任何零件上放置或繫縛懸垂載荷。





請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何部件上。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

請確保所有輪胎皆處於良好的狀況，充氣式輪胎已適當充氣，同時槽形螺母已經確實旋緊。

當工作臺被卡住、擋住或由於鄰近物體妨礙而不能正常移動時，請勿使用工作臺控制器釋放工作臺。嘗試利用地面控制器釋放工作臺前，所有人員必須離開工作臺。

⚠ 在坡度上操作的危險

請勿在超過機器最大上坡、下坡或側坡等級的斜坡上驅動機器。坡度等級僅適用於收起位置的機器。

最大坡度等級，收起位置，2WD	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
最大坡度等級，收起位置，4WD	
工作臺下坡	45% (24°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。請參閱「操作說明」一節中的「坡度」。

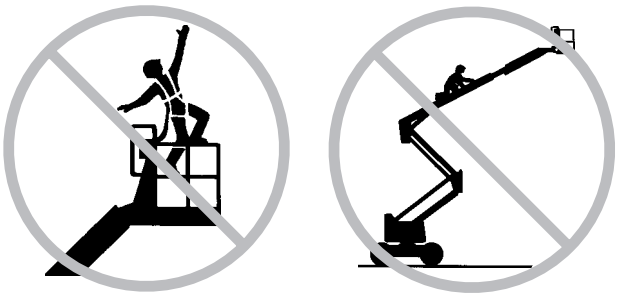
工作區安全

⚠ 墜落的危險



工作臺上的人員必須依照政府規章佩帶安全帶或安全設施。將繩索捆綁在工作臺的固定點上。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



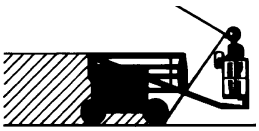
提升時，請勿從工作臺上爬下來。

保持工作臺地板上無碎屑。

操作前降下工作臺入口中欄或關閉入口門。

除非機器處於收起位置且工作臺處於平坦地面，否則請勿進入或離開工作臺。

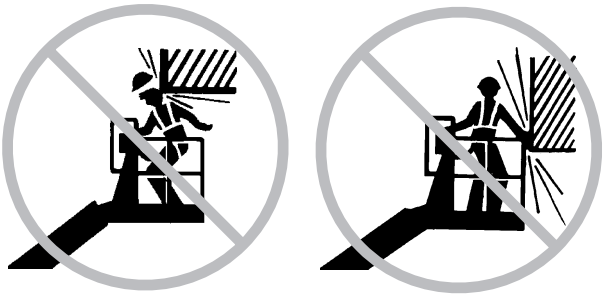
⚠ 碰撞的危險



開動或操作機器時，應意識到存在視線距離的侷限和盲點。

旋轉轉盤時，請注意伸展臂的位置以及擺尾。

檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。



抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。

應觀察並使用工作臺控制器與驅動底盤上的驅動和轉向功能色標方向箭頭。

工作區安全

請勿在吊車的路線上操作伸展臂，除非吊車控制器已被鎖定，和/或已採取了防止潛在碰撞的防範措施。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。

下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下伸展臂。



根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

⚠ 身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

始終在通風良好的地方操作機器以避免一氧化碳中毒。

不正確地碰觸蓋子下面的任何組件將對人員造成重傷。只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙。建議只在執行操作前檢查時，由操作員進行檢修。在操作過程中，所有隔艙必須保持關閉和鎖定。

⚠ 爆炸和起火的危險

如果聞到或察覺到液化石油氣 (LPG)、汽油、柴油或其他易爆物質，請勿啓動引擎。

引擎運轉時請勿給機器加油。

只有在開闊、通風良好並遠離火花、火焰和點燃的香煙等火源處，才能給機器加油以及爲電池充電。

在危險或可能存在易燃或易爆氣體或物質的地方，請勿操作機器。

請勿將醚這類的化學藥劑噴入裝備有預熱塞之引擎內。

⚠ 機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的 Genie 維修手冊中指定的所有維修操作。

確保所有標示在適當位置且清晰易讀。

確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱中。

⚠ 組件損壞的危險

不要使用任何大於 12V 的電池或充電器來啓動引擎。

請勿將機器當作焊接的地點。

工作區安全

⚠ 電池安全性

灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護衣並戴上護目鏡。

避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

爆炸的危險

禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。電池能夠釋放出易爆氣體。

電擊的危險

避免與電極接觸。

每次使用後鎖住

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

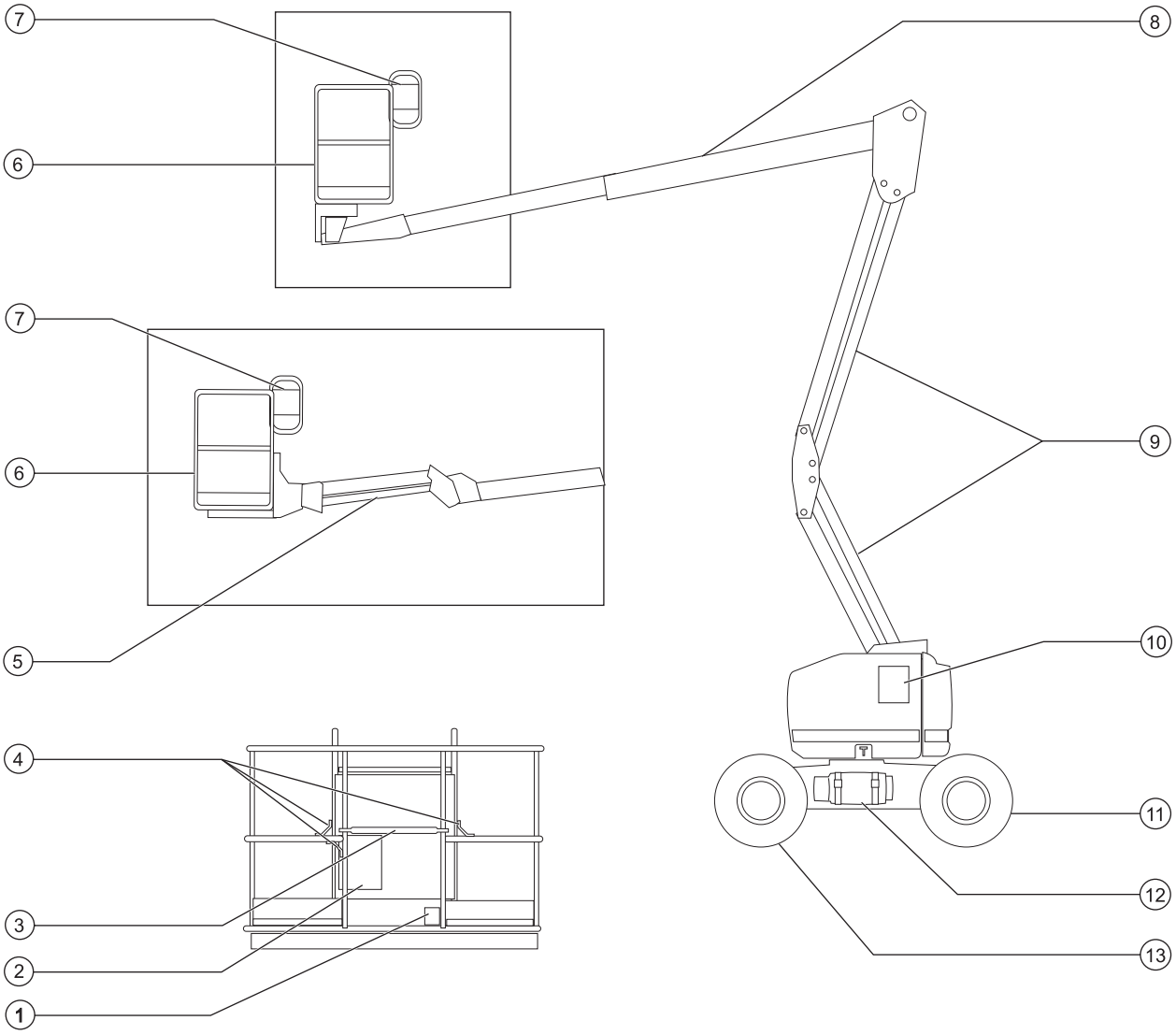
2 將伸展臂收回並降到收起位置。

3 旋轉轉盤，使伸展臂位於非轉向輪之間。

4 將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

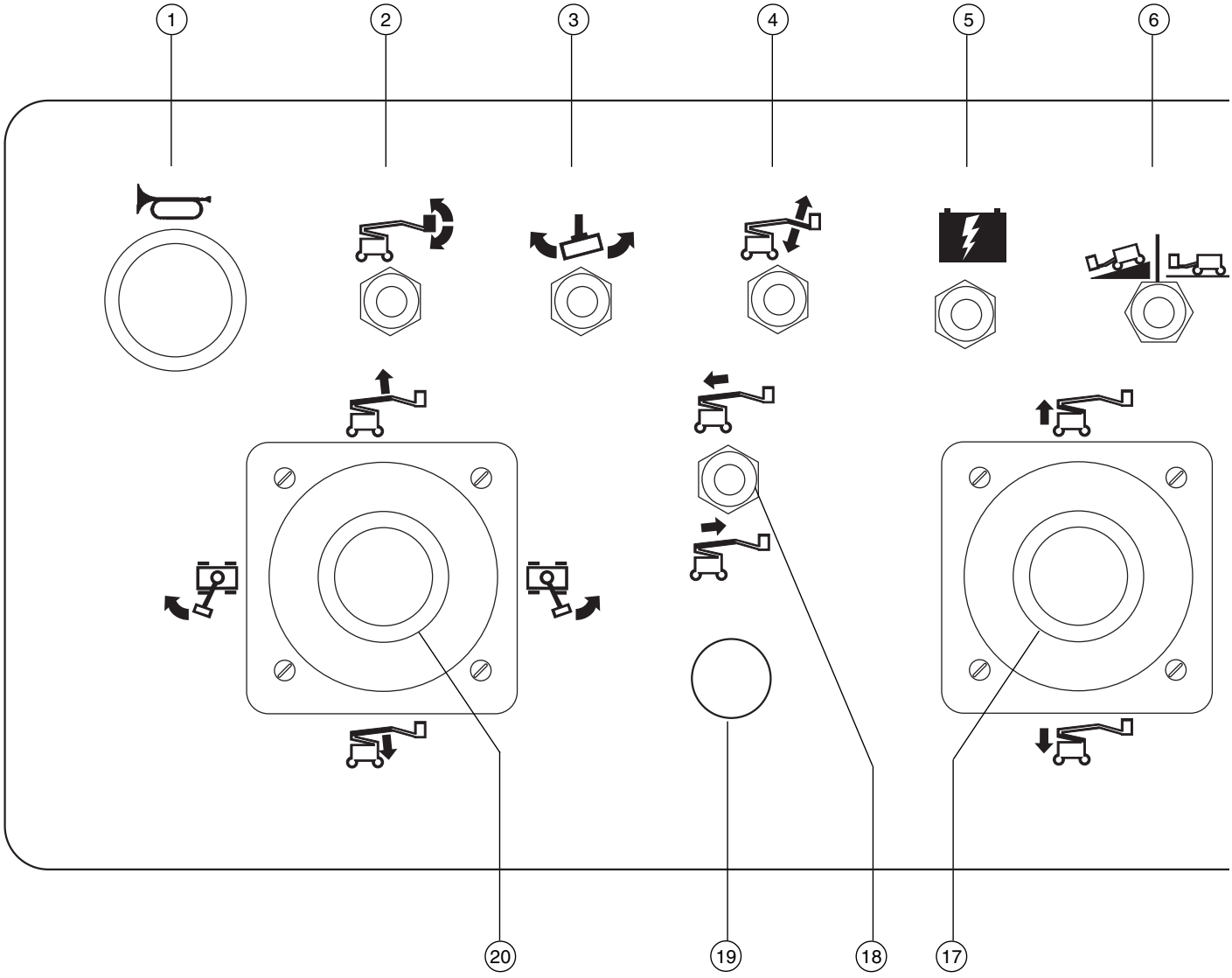
5 用止輪塊墊起車輪。

示意圖



1 腳踏開關
2 手冊儲存箱
3 滑動中護欄
4 繩索固定點
5 短臂（Z-45/25J 和 Z-51/30）
6 工作臺
7 工作臺控制器
8 主伸展臂
9 輔伸展臂
10 地面控制器
11 轉向輪胎
12 LPG 箱（如果配備）
13 非轉向輪胎

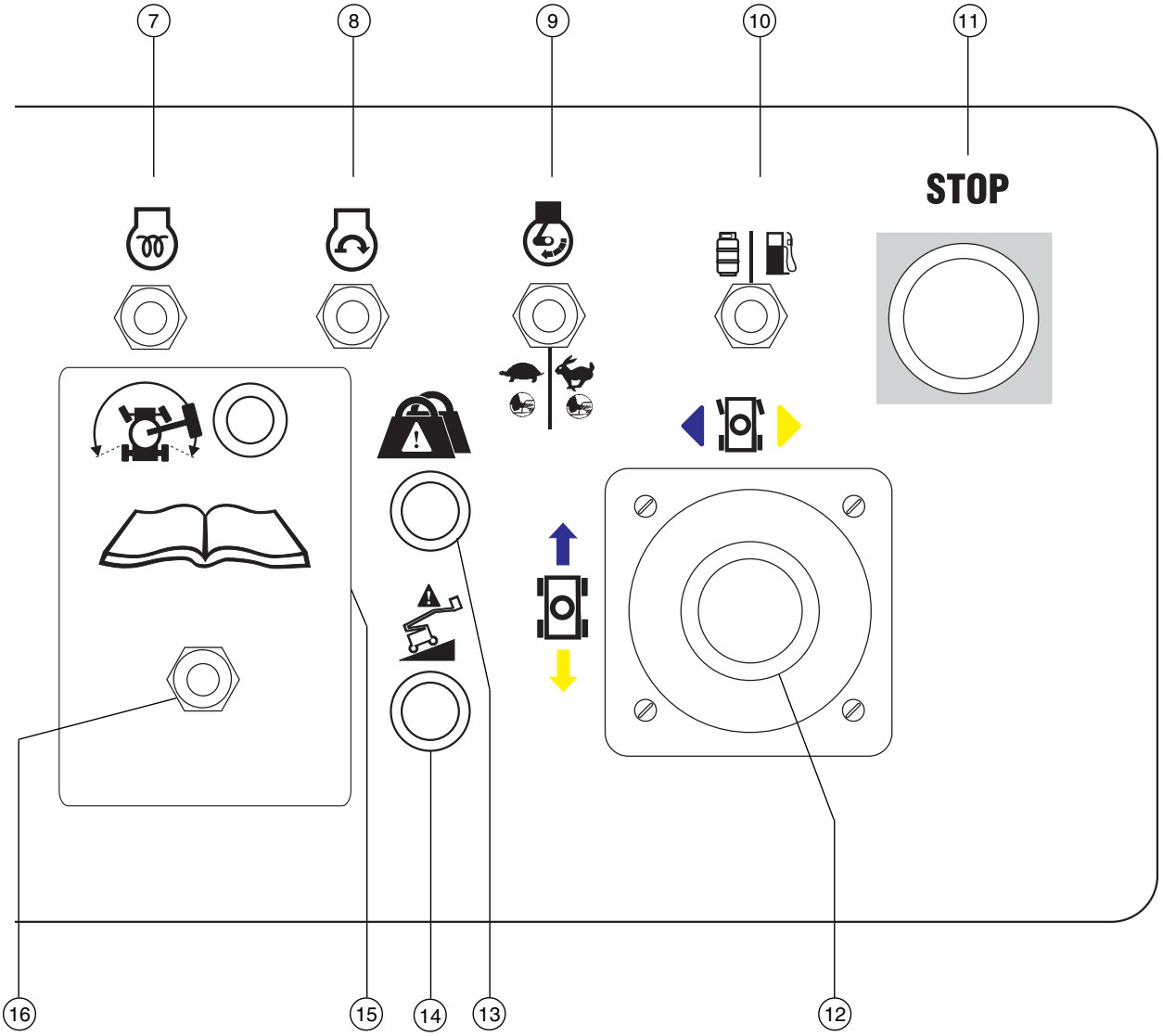
控制器



工作臺控制面板

1 喇叭按鈕
2 工作臺調整水平開關
3 工作臺旋轉開關
4 Z-45/25J：短臂上升/下降開關
5 輔助動力開關
6 驅動速度選擇開關
7 柴油機型號：預熱塞開關
8 引擎啓動開關
9 引擎空轉 (rpm) 選擇開關
10 汽油/LPG 型號：汽油/LPG 選取按鈕

控制器



11 紅色「緊急停止」按鈕

12 用於驅動及轉向功能之雙軸比例控制手柄
或者用於驅動功能之比例控制手柄及用於轉向功能之拇指搖桿

13 未使用

14 機器未處於水平狀態指示燈（如果配備）

15 全方位指示燈

16 全方位開關

17 用於輔伸展臂上升/下降功能的比例控制手柄

18 主伸展臂延伸/收回開關

19 用於選購設備

20 用於主伸展臂上升/下降及轉盤左轉/右轉功能之雙軸比例控制手

控制器

工作臺控制面板

1 喇叭按鈕

按下喇叭按鈕，喇叭即鳴響。放開喇叭按鈕，喇叭即停止。

2 工作臺調整水平開關

將工作臺調整水平開關往上移，工作臺的高度即往上升高。將工作臺調整水平開關往下移，工作臺的高度即往下降低。



3 工作臺旋轉開關

將工作臺旋轉開關往右轉，工作臺會轉向右側。將工作臺旋轉開關往左轉，工作臺會轉向左側。



4 短臂上升/下降開關

將短臂開關往上移，短臂會上升。將短臂開關往下移，短臂會下降。



5 輔助動力開關

如果主動力源 (引擎) 失去作用，則請使用輔助動力。
同時按住任一側的輔助動力開關並且啓動所需之功能。

6 驅動速度選擇開關

機器處於斜坡符號：在斜坡上的低速範圍操作。
機器處於水平面的標誌：最大驅動速度的高速範圍操作。

7 預熱塞開關

將預熱塞開關移至兩側約 3 至 5 秒鐘的時間。

8 引擎啓動開關

將引擎啓動開關移至任一側，啓動引擎。

9 引擎空轉 (rpm) 選擇開關

將引擎空轉選擇開關移至烏龜位置，以啓動低速空轉之腳踏開關。
將引擎空轉選擇開關移至兔子位置，以啓動高速空轉之腳踏開關。

10 汽油/LPG 型號：燃料選擇開關

將燃料選擇開關移至汽油位置，選擇汽油作爲燃料。將燃料選擇開關移至 LPG 位置，選擇 LPG 作爲燃料。

11 紅色「緊急停止」按鈕

將紅色「緊急停止」按鈕向裡推到「關」的位置，以停止所有功能並且關閉引擎。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，開始操作機器。

控制器

12 用於驅動及轉向功能之雙軸比例控制手柄
或者用於驅動功能之比例控制手柄及用於轉向功能之拇指搖桿

按照控制面板上藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會向前驅動。按照控制面板上黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會向後驅動。按照藍色三角指示的方向移動控制手柄，然後機器就會轉向左邊。按照黃色三角指示的方向移動控制手柄，然後機器就會轉向右邊。
或者
按照控制面板上藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會向前驅動。按照控制面板上黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會向後驅動。按拇指搖桿開關的左側，然後機器就會轉向左邊。按拇指搖桿開關的右側，然後機器就會轉向右邊。

13 未使用

14 機器未處於水平狀態指示燈（如果配備）

當傾斜警示鈴鳴響時，機器未處於水平狀態指示燈會亮起。

15 全方位指示燈

燈亮表示伸展臂剛剛移過非轉向輪而且驅動功能已中斷。

16 全方位開關

若要驅動，請在全方位指示燈亮起時，握住任一側的全方位開關並緩慢地將驅動控制手柄移開中心位置。請注意機器可能以與驅動及轉向控制器移動方向相反的方向移動。

17 用於輔伸展臂上升/下降功能的比例控制手柄

將控制手柄往上移，輔伸展臂便會上升。將控制手柄往下移，輔伸展臂便會下降。



18 主伸展臂延伸/收回開關

將主伸展臂開關往上移，主伸展臂會收回。將主伸展臂開關往下移，主伸展臂會延伸。



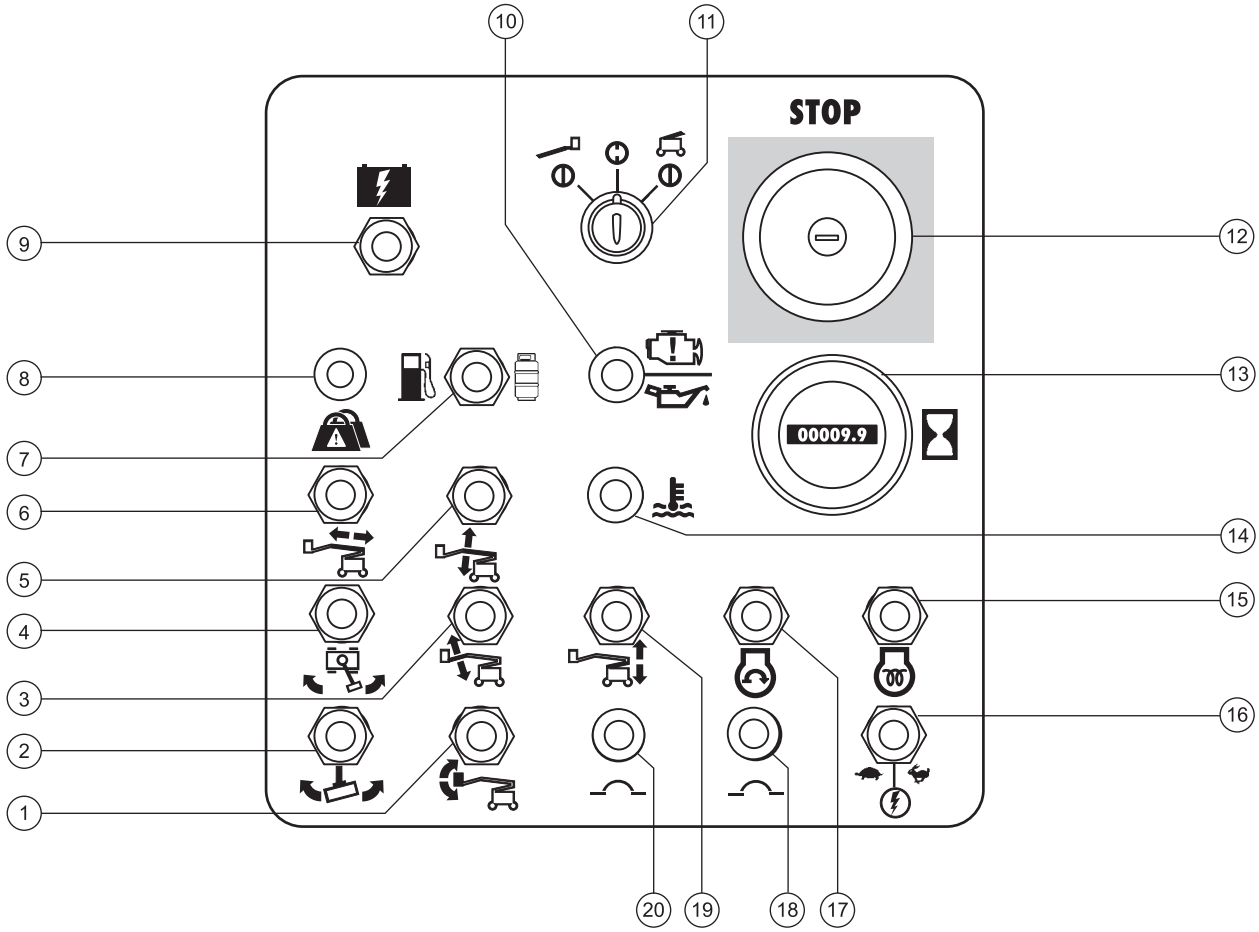
19 用於選購設備

20 用於主伸展臂上升/下降及轉盤左轉/右轉功能之雙軸比例控制手

將控制手柄往上移，主伸展臂便會上升。將控制手柄往下移，主伸展臂便會下降。將控制手柄往右移，轉盤也會向右轉。將控制手柄往左移，轉盤也會向左轉。



控制器



地面控制面板

1 工作臺調整水平開關
2 工作臺旋轉開關
3 Z-45/25J：短臂上升/下降開關
4 轉盤旋轉開關
5 主伸展臂上升/下降開關
6 主伸展臂延伸/收回開關
7 汽油/LPG 型號：燃料選擇開關
8 未使用
9 輔助動力開關
10 汽油/LPG 型號：檢查引擎燈
柴油機型號：油壓燈
11 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關
12 紅色「緊急停止」按鈕
13 計時器
14 柴油機型號：水溫測試燈
15 柴油機型號：預熱塞開關（如果配備）
16 功能啓用開關
17 引擎啓動開關
18 15A 引擎電路斷路器
19 輔伸展臂上升/下降開關
20 15A 控制電路斷路器

控制器

地面控制面板

1 工作臺調整水平開關

將工作臺調整水平開關往上移，工作臺的高度即往上升高。將工作臺調整水平開關往下移，工作臺的高度即往下降低。



2 工作臺旋轉開關

將工作臺旋轉開關往右轉，工作臺會轉向右側。將工作臺旋轉開關往左轉，工作臺會轉向左側。



3 短臂上升/下降開關

將短臂開關往上移，短臂會上升。將短臂開關往下移，短臂會下降。



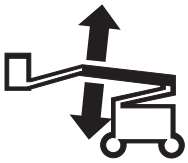
4 轉盤旋轉開關

將轉盤旋轉開關往右轉，轉盤會轉向右側。將轉盤旋轉開關往左轉，轉盤會轉向左側。



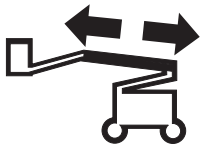
5 主伸展臂上升/下降開關

將主伸展臂上升/下降開關往上移，伸展臂會上升。將主伸展臂上升/下降開關往下移，伸展臂會下降。



6 主伸展臂延伸/收回開關

將主伸展臂延伸/收回開關往右移，伸展臂會收回。將伸展臂延伸/收回開關往左移，伸展臂會延伸。



7 汽油/LPG 型號：燃料選擇開關

將燃料選擇開關移至汽油位置，選擇汽油作爲燃料。將燃料選擇開關移至 LPG 位置，選擇 LPG 作爲燃料。

8 未使用

9 輔助動力開關

如果主動力源 (引擎) 失去作用，則請使用輔助動力。
同時按住任一側的輔助動力開關並且啓動所需之功能。

10 汽油/LPG 型號：檢查引擎燈
柴油機型號：油壓燈

燈亮且引擎停止：將機器作出標記並停止使用。
燈亮且引擎運轉：請於 24 小時內聯絡維修人員。

控制器

11 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關

將鑰匙開關轉至工作臺的位置，工作臺控制器即開始運作。將鑰匙開關轉至「關」的位置，即可關掉機器。將鑰匙開關轉至地面的位置，地面控制器即開始運作。

12 紅色「緊急停止」按鈕

將紅色「緊急停止」按鈕向裡推到關的位置，以停止所有功能並且關閉引擎。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至開的位置，開始操作機器。

13 計時器

計時器會顯示機器已運作的小時數。

14 柴油機型號：水溫測試燈

燈亮且引擎停止：將機器作出標記並停止使用。
燈亮且引擎運轉：請於 24 小時內聯絡維修人員。

15 柴油機型號：預熱塞開關（如果配備）

將預熱塞開關移至兩側約 3 至 5 秒鐘的時間。

16 功能啓用開關

將功能啓用開關移至任一側，啓用地面控制器面板上的功能，進行操作。

17 引擎啓動開關

將引擎啓動開關移至任一側，啓動引擎。

18 15A 引擎電路斷路器

19 輔伸展臂上升/下降開關

將輔伸展臂上升/下降開關往上移，輔伸展臂會上升。將輔伸展臂上升/下降開關往下移，輔伸展臂會下降。



20 15A 控制電路斷路器

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 進行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

操作前檢查基本原則

在操作前進行檢查和例行維護是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維護程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

檢驗

操作前檢查

- ❑ 確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱內。
- ❑ 確定所有標示清晰易讀而且在正確的位置上。請參閱「標示」一節。
- ❑ 檢查引擎油是否滲漏、油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 檢查液壓油是否滲漏、油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 檢查引擎冷卻液是否滲漏、冷卻液液位是否適當。請根據需要添加冷卻液。請參閱「維護」一節。
- ❑ 檢查電池液是否滲漏、液位是否適當。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。
- ❑ Z-45/25 RT 和 Z-45/25J RT 型號搭配充氣輪胎：檢查輪胎壓力是否適當。請根據需要打氣。請參閱「維護」一節。

檢查下列組件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣組件、接線和電纜
- ❑ 液壓軟管、接頭、汽缸和汽門板
- ❑ 燃料與液壓油箱
- ❑ 驅動馬達、轉盤馬達與驅動輪轂
- ❑ 伸展臂耐磨襯墊
- ❑ 輪胎和車輪
- ❑ 引擎及相關組件
- ❑ 限制開關和喇叭
- ❑ 警示鈴和指示燈（如果配備）
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 工作臺入口中欄或門

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 焊縫或結構組件中的裂紋
- ❑ 機器的凹痕或損壞
- ❑ 過渡生銹、腐蝕或氧化

- ❑ 確定所有結構和其他關鍵性組件均具備，而所有相關的固定裝置和插銷處於正確位置並適當鎖緊。
- ❑ 完成檢查後，確保所有隔艙蓋位置適當並且鎖緊。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

功能測試基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

檢驗

1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

在地面控制器上

2 將鑰匙開關轉至地面控制器。

3 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

⊙ 結果：指示燈（如果配備）應該成閃爍狀態。

4 啓動引擎。請參閱「操作說明」一節。

測試緊急停止

5 把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至「關」的位置。

⊙ 結果：引擎會在 2 到 3 秒後關閉。

6 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，重新啓動引擎。

測試機器功能

7 請勿按住兩側的功能啓用開關。嘗試啓動每一個伸展臂及工作臺功能扳鈕開關。



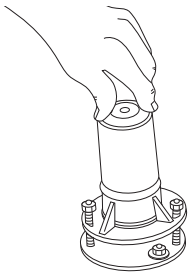
⊙ 結果：所有伸展臂及工作臺功能均不起作用。

8 按住兩側的功能啓用開關，並啓動每一個伸展臂及工作臺功能扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂及工作臺功能都應執行一個完整的週期。當伸展臂降下時，下降警示鈴應該發出鳴響。

測試傾斜傳感器

9 將鑰匙開關轉至工作臺控制。拔出工作臺紅色「緊急停止」按鈕至「開」的位置。



10 開啓引擎側轉盤蓋且找到液壓幫浦右邊的傾斜傳感器。

11 按下傾斜傳感器的一側。

⊙ 結果：位於工作臺的警報器應該會發出鳴響。

測試輔助控制器

12 朝地面控制的方向旋轉鑰匙開關，然後關閉引擎。

13 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

14 同時固定住輔助動力開關並且啓動每個伸展臂功能扳鈕開關。



注意：如果要保存電池電力，請透過某一部分週期測試每項功能。

⊙ 結果：所有伸展臂功能應該執行。

檢驗

在工作臺控制器上

測試緊急停止

15 將鑰匙開關轉到工作臺控制器，然後重新啓動引擎。

16 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至「關」的位置。

⊙ 結果：引擎會在 2 或 3 秒後關閉。

17 將紅色「緊急停止」按鈕拉出並且重新啓動引擎。

測試喇叭

18 按下喇叭按鈕。

⊙ 結果：喇叭應鳴響。

測試腳踏開關

19 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至「關」的位置。

20 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，但是請勿啓動引擎。

21 踩下腳踏開關並且嘗試透過將啓動扳鈕開關移至兩側來啓動引擎。

⊙ 結果：引擎不應啓動。

22 請勿踩下腳踏開關並重新啓動引擎。

⊙ 結果：引擎應啓動。

23 請勿踩下腳踏開關並測試各個機器功能。

⊙ 結果：機器的功能將無法操作。

測試機器功能

24 踩下腳踏開關。

25 啓動每一機器功能控制手柄或扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂/工作臺功能都應執行一個完整的週期。

測試轉向

26 踩下腳踏開關。

27 按照控制面板上藍色三角指示的方向按下驅動控制手柄頂端的拇指搖桿開關，或者按照藍色三角指示的方向，緩慢移動控制手柄。

⊙ 結果：車輪應按照驅動底盤上藍色三角所指示的方向轉動。

28 按照控制面板上黃色三角指示的方向按下驅動控制手柄頂端的拇指搖桿開關，或者按照黃色三角指示的方向，緩慢移動控制手柄。

⊙ 結果：車輪應按照驅動底盤上黃色三角所指示的方向轉動。

檢驗

測試驅動和剎車功能

29 踩下腳踏開關。

30 按照控制面板上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動驅動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照驅動底盤上藍色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

31 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動驅動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照驅動底盤上黃色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

注意：在工作車能爬上的任何坡度上，剎車必須能夠使機器停穩。

測試全方位功能系統

32 踩下腳踏開關並且將伸展臂降至收起位置。

33 旋轉轉盤，直到主伸展臂移過其中一個的非轉向輪。

⊙ 結果：無論伸展臂位在任何範圍的位置，全方位功能指示燈應該會亮起並保持亮燈狀態。



34 將驅動控制手柄移開中心位置。

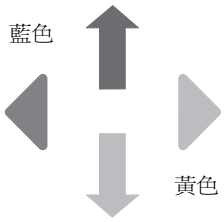
⊙ 結果：驅動功能應當不能執行。

35 移動並握住任一側的全方位扳鈕開關並緩慢地將驅動控制手柄移開中心位置。

⊙ 結果：驅動功能應當能夠執行。

注意：當全方位功能系統使用中，機器可能以與驅動及轉向控制手柄移動方向相反的方向行駛。

使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭來標示機器將移動的方向。



檢驗

測試限制的驅動速度 - 標準底座型號

36 踩下腳踏開關。

37 將主伸展臂升起約 61 cm。

38 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：主伸展臂升起時的最大驅動速度不應超過每秒 30 cm。

39 將主伸展臂降到收起位置。

40 將輔伸展臂升起約 61 cm。

41 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：輔伸展臂升起時的最大驅動速度不應超過每秒 30 cm。

42 將輔伸展臂降到收起位置。

43 延伸主伸展臂約 30 cm。

44 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：主伸展臂延伸時的最大驅動速度不應超過每秒 30 cm。

45 將伸展臂收回到收起位置。

如果主伸展臂升高、輔伸展臂升高或主伸展臂延伸時的驅動速度超出每秒 30 cm，請立刻給機器作出標記並停止使用。

測試限制的驅動速度 - 窄式底座型號

36 踩下腳踏開關。

37 將主伸展臂升起約 61 cm。

38 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：主伸展臂升起時的最大驅動速度不應超過每秒 15 cm。

39 將主伸展臂降到收起位置。

40 將輔伸展臂升起約 61 cm。

41 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：輔伸展臂升起時的最大驅動速度不應超過每秒 15 cm。

42 將輔伸展臂降到收起位置。

43 延伸主伸展臂約 30 cm。

44 緩慢將驅動控制手柄移動至全驅動位置。

⊙ 結果：主伸展臂延伸時的最大驅動速度不應超過每秒 15 cm。

45 將伸展臂收回到收起位置。

如果主伸展臂升高、輔伸展臂升高或主伸展臂延伸時的驅動速度超出每秒 15 cm，請立刻給機器作出標記並停止使用。

檢驗

測試懸吊系統（配備懸吊系統的型號）

46 從工作臺控制器啓動引擎。

47 將右輪胎驅動到一塊 15 cm 的墊塊或井欄上。

⊙ 結果：其餘三個輪胎應保持與地面緊密接觸。

48 將左輪胎驅動到一塊 15 cm 的墊塊或井欄上。

⊙ 結果：其餘三個輪胎應保持與地面緊密接觸。

49 將左右兩輪胎驅動到一塊 15 cm 的墊塊或井欄上。

⊙ 結果：非轉向車輪會保持與地面緊密接觸。

測試輔助控制器

50 關閉引擎。

51 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

52 踩下腳踏開關。

53 同時按住輔助動力開關並且啓動每一機器功能控制手柄或是扳鈕開關。

注意：如果要保存電池電力，請透過某一部分週期測試每項功能。

⊙ 結果：所有伸展臂及轉向功能應該執行。將無法使用輔助動力執行驅動功能。

測試提升/驅動選擇功能（如果配備）

54 踩下腳踏開關。

55 將驅動控制手柄移開中心位置並啓動伸展臂功能扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂功能均不起作用。機器將以控制面板上指示的方向移動。

56 操作機器前請修復任何故障。

測試航空器保護組件（如果配備）

57 將工作臺底部的灰色保險桿往任何方向移動 10 cm。

58 啓動每個功能控制手柄或扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂及轉向功能不應該執行。

59 將功能優先開關移往任一側。

60 啓動每個功能控制手柄或扳鈕開關。

⊙ 結果：所有伸展臂及轉向功能應該執行。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前，應知曉並瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場所檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

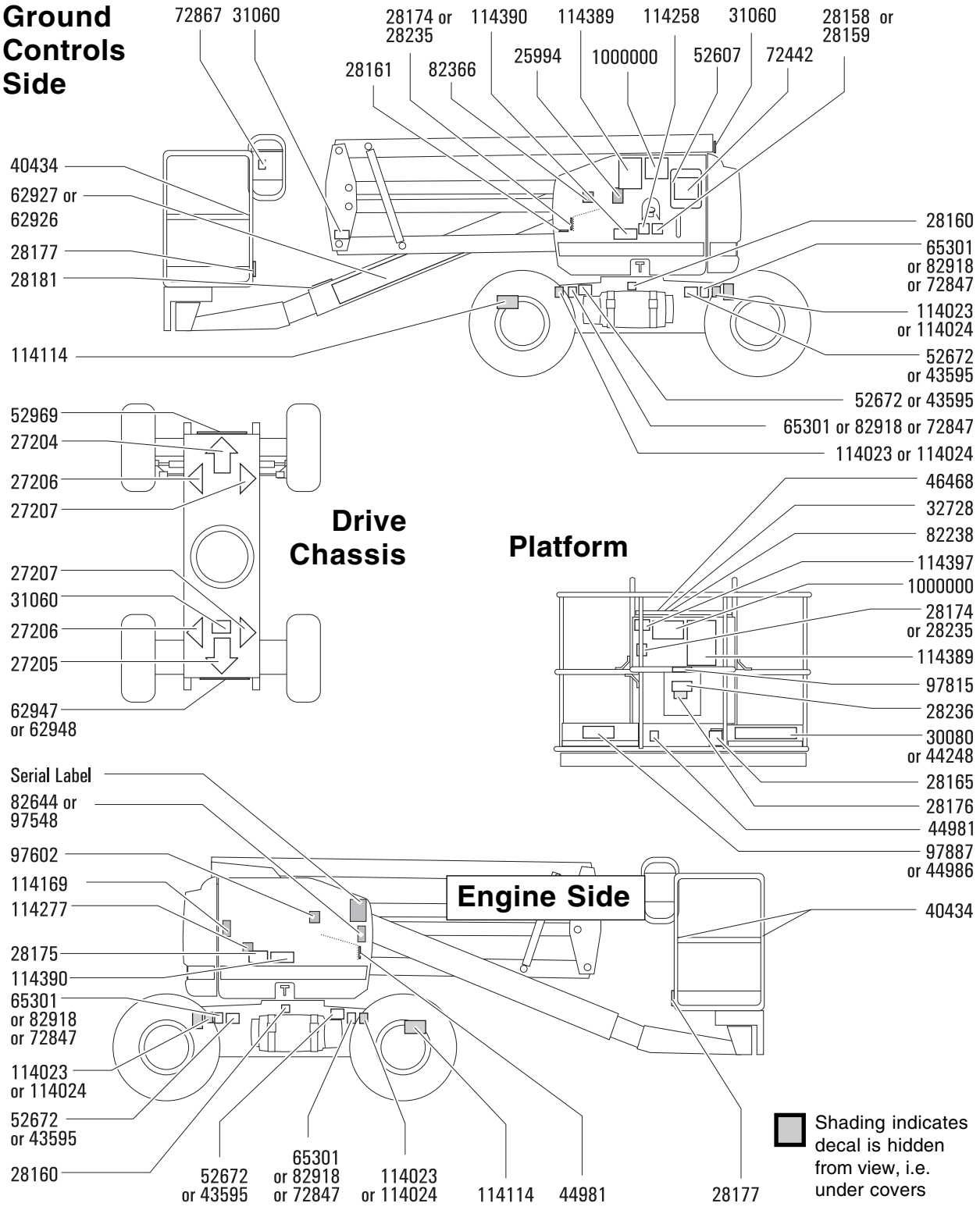
檢驗

檢驗包含文字的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Decal Description	Quantity
25994	Notice - Component Damage Hazard	1
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28158	Label - Unleaded	1
28159	Label - Diesel	1
28160	Label - Liquid Petroleum Gas	2
28161	Warning - Crushing Hazard	1
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Instructions - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Use	1
30080	Instructions - Maximum Load, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
32728	Label - Generator (option)	1
40434	Label - Lanyard Anchorage Point	3
43595	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
44248	Instructions - Maximum Load, 440 lbs / 200kg	1
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2
44986	Instructions - Max Manual Force, 90 lbs / 400N	1
46468	Label - Function Override (Aircraft Protection Package)	1
52607	Label - Test Switch	1
52672	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
52968	Cosmetic - Genie Boom	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
62947	Cosmetic - IC Power 4 x 2	1
62948	Cosmetic - IC Power 4 x 4	1
65301	Instructions - Foam-Filled Tire Specs	4
72442	Ground Control Panel	1
72847	Instructions - Hi-Flotation Tire Specs	4
82238	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82644	Instructions - Perkins Engine Specifications	1
82918	Instructions - Tire Specifications	4
97548	Instructions - Deutz Engine Specifications	1
97602	Warning - Explosion Hazard	1
97887	Instructions - Max Side Force, 150 lbs / 667N	1
114023	Label - Wheel Load, Z-45/25	4
114024	Label - Wheel Load, Z-45/25J	4
114114	Label - Transport Diagram	2
114169	Instructions - Ford Engine Specifications	1
114258	Label - Explosion Hazard	1
114277	Label - Belt Routing	1
114389	Danger - Safety Rules	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114397	Danger - Tilt-Alarm	1
1000000	Instructions - Operating Instructions	2

檢驗


Ground Controls Side
72867
31060
28174 or 28235
114390
114389
114258
31060
28158 or 28159
28161
82366
25994
1000000
52607
72442
40434
62927 or 62926
28177
28181
114114
28160
65301 or 82918 or 72847
114023 or 114024
52672 or 43595
52672 or 43595
65301 or 82918 or 72847
114023 or 114024
52969
27204
27206
27207
Drive Chassis
27207
31060
27206
27205
62947 or 62948
Platform
46468
32728
82238
114397
1000000
28174 or 28235
114389
97815
28236
30080 or 44248
28165
28176
44981
97887 or 44986
Serial Label
82644 or 97548
97602
114169
114277
28175
114390
65301 or 82918 or 72847
114023 or 114024
52672 or 43595
28160
Engine Side
40434
52672 or 43595
65301 or 82918 or 72847
114023 or 114024
114114
44981
28177
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers

檢驗

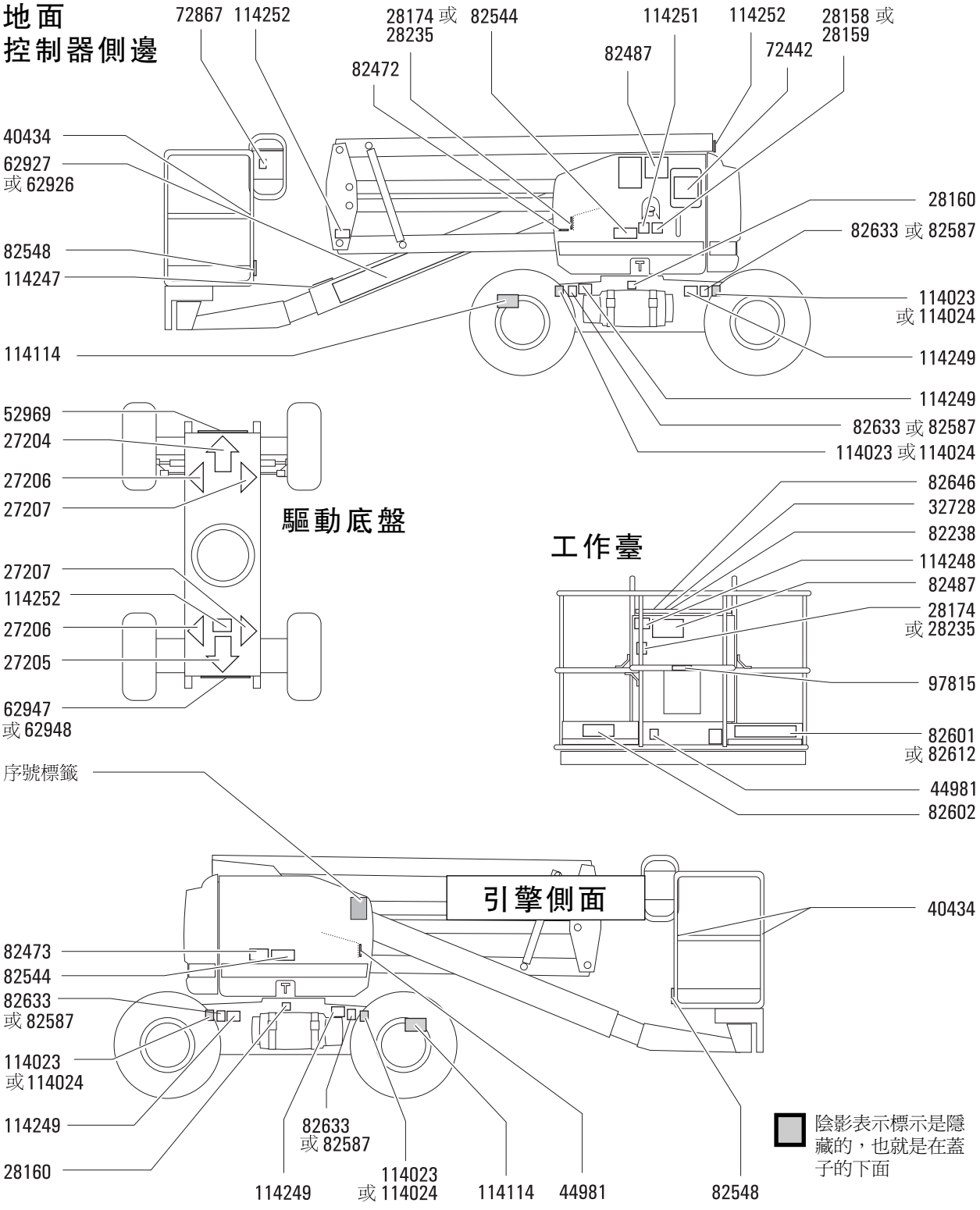
檢驗包含符號的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
27204	箭頭 - 藍色	1
27205	箭頭 - 黃色	1
27206	三角 - 藍色	2
27207	三角 - 黃色	2
28158	標籤 - 無鉛	1
28159	標籤 - 柴油機	1
28160	標籤 - 液化石油氣	1
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
32728	標籤 - 發電機（選配件）	1
40434	標籤 - 繩索捆綁點	3
44981	標籤 - 通到工作臺的空氣管線	2
52969	裝飾物 - Genie Boom	1
62926	裝飾物 - Genie Z-45/25J	1
62927	裝飾物 - Genie Z-45/25	1
62947	裝飾物 - IC Power 4 x 2	1
62948	裝飾物 - IC Power 4 x 4	1
72442	地面控制面板	1
82238	工作臺控制面板	1
82472	標籤 - 砸壓的危險	1
82473	標籤 - 隔艙入口	1

零件號	標示說明	數量
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82544	標籤 - 電擊的危險	2
82548	標籤 - 工作臺旋轉	2
82587	標籤 - 輪胎壓力， 高浮力輪胎	4
82601	標籤 - 最大承載，227 kg	1
82602	標籤 - 最大手動力，667 N	1
82612	標籤 - 最大承載，200 kg	1
82633	標籤 - 輪胎壓力，RT 輪胎	4
82646	標籤 - 全方位功能貼紙	1
97815	標籤 - 下方中護欄	1
114023	標籤 - 車輪負載，Z-45/25	4
114024	標籤 - 車輪負載，Z-45/25J	4
114114	標籤 - 搬運圖	2
114247	標籤 - 墜落的危險	1
114248	標籤 - 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114249	標籤 - 傾翻的危險，輪胎	4
114251	標籤 - 爆炸的危險	1
114252	標籤 - 傾翻的危險，限制開關	3

檢驗


地面
控制器側邊
72867
114252
28174 或
28235
82544
82472
82487
114251
114252
72442
28158 或
28159
40434
62927
或 62926
82548
114247
114114
28160
82633 或 82587
114023
或 114024
114249
114249
82633 或 82587
114023 或 114024
52969
27204
27206
27207
驅動底盤
27207
114252
27206
27205
62947
或 62948
工作臺
82646
32728
82238
114248
82487
28174
或 28235
97815
82601
或 82612
44981
82602
序號標籤
引擎側面
40434
82473
82544
82633
或 82587
114023
或 114024
114249
28160
82633
或 82587
114249
114023
或 114024
114114
44981
82548
陰影表示標示是隱藏的，也就是在蓋子的下面

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員以及它們的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

操作說明

啓動引擎

1 在地面控制器上，將鑰匙開關切換到需要位置。

2 確保地面和工作臺控制紅色「緊急停止」按鈕都拉出到「開」的位置。

汽油/LPG 型號：

3 選擇燃料，方法是將燃料選擇開關移動至想要的位置。

4 移動任一側的引擎啓動扳鈕開關。如果引擎無法啓動或是熄火，則重新啓動延遲會使得啓動開關喪失功能 3 秒種。



柴油機型號

3 將預熱塞開關移至任一側約 3 至 5 秒鐘的時間。

4 移動任一側的引擎啓動扳鈕開關。如果引擎無法啓動或是熄火，則重新啓動延遲會使得啓動開關喪失功能 3 秒種。

所有型號

如果 15 秒鐘後引擎不能成功啓動，請確定原因並排除所有故障。再次嘗試啓動前應等待 60 秒。

在低溫條件下，-6°C 及更低，操作前引擎應暖機 5 分鐘，以防止液壓系統損壞。

在極低溫度條件下，-18°C 及以下，機器應裝有選購的冷啓動工具套件。當溫度低於 -18°C 時，如果嘗試啓動引擎，則可能需要使用升壓電池。

汽油/LPG 型號：在寒冷氣候條件下，即氣溫在 -6°C 及以下，應靠汽油啓動機器並且暖機 2 分鐘，之後再將開關轉至 LPG 位置。引擎暖機後即可於 LPG 模式下啓動。

緊急停止

將地面或工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕向裡推到關的位置，以停止所有功能並且關閉引擎。

修復任何操作功能須在按下紅色「緊急停止」按鈕時進行。

選擇並操作地面控制器會超越工作臺紅色「緊急停止」按鈕。

輔助控制

如果主動力源（引擎）失去作用，則請使用輔助動力。

1 將鑰匙開關轉至地面或工作臺控制器。

2 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

3 由工作臺操作輔助控制器時踩下腳踏開關。

4 同時打開輔助動力開關並且啓動所需之功能。



將無法使用輔助動力執行驅動和轉向功能。

操作說明

從地面進行操作

1 將鑰匙開關轉至地面控制器。

2 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

3 汽油/LPG 型號：選擇燃油，方法是將燃料選擇開關移動至想要的位置。

4 啓動引擎。

調整工作臺位置



1 按住任一側的功能啓動開關。

2 按照控制面板上的記號來移動適當的扳鈕開關。

透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

從工作臺操作

1 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

2 一起拔出工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕至「開」的位置。

3 汽油/LPG 型號：選擇燃料，方法是將燃料選擇開關移動至想要的位置。

4 啓動引擎。啓動引擎時請勿踩下腳踏開關。

調整工作臺位置

1 踩下腳踏開關。

2 請按照控制面板上的記號緩慢移動適當功能控制手柄或者扳鈕開關。

轉向

1 踩下腳踏開關。

2 按照藍色或黃色三角指示的方向，緩慢移動控制手柄，
或者按下位於驅動控制手柄上方之拇指搖桿開關。

使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向三角來標示車輪將轉動的方向。

驅動

1 踩下腳踏開關。

2 加速：緩慢移動驅動控制手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動驅動控制手柄，使其指向中心位置。

停止：使驅動控制手柄回到中心位置或釋放腳踏開關。

使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭來標示機器將移動的方向。

當伸展臂升起時機器移動速度受到限制。

操作說明

在斜坡上驅動

決定機器的上坡、下坡與側坡等級並決定坡度級別。



最大坡度等級，
工作臺下坡（爬坡能力）：
2WD: 30% (17°)
4WD: 45% (24°)



最大坡度等級，工作臺上坡：
25% (14°)



最大側坡等級：
25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。爬坡能力一詞只適用於工作臺下坡配置。

確保伸展臂位於水平線之下，且工作臺位於非轉向輪之間。

將驅動速度選擇開關移動至機器處於斜坡的符號。

若要決定坡度級別：

以數位傾斜器或使用下列程序測量坡度。

您需要：

水平儀

一塊直木板，長度至少要有 1 m

捲尺

將木板置於斜坡上。

在下坡的一端，將水平儀放置在木板上緣，然後將該端抬起直到木板呈現水平爲止。

在握住木板水平儀的同時，測量從木板底部到地面的垂直距離。

將捲尺測量到的距離（升高高度）除以木板的長度（行程）然後乘以 100。

範例：



木板 = 3.6 m

行程 = 3.6 m

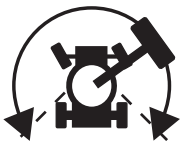
升高高度 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 級別

如果坡度超過最大的上坡、下坡或側坡等級，則必須在斜坡的上下位置絞動或搬運機器。請參閱「搬運與提升」一節。

操作說明

全方位功能



燈亮表示伸展臂剛剛移過非轉向輪而且驅動功能已中斷。

若要驅動，握住任一側的全方位開關並緩慢地將驅動控制手柄移開中心位置。

請注意機器可能以與驅動及轉向控制器移動方向相反的方向移動。

務必使用工作臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭來標示機器將移動的方向。

驅動速度選擇

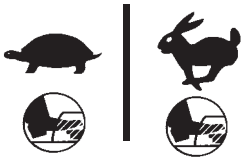


- 機器處於斜坡符號：傾斜時請在低速範圍內操作
- 機器處於水平面的符號：最大驅動速度的高速範圍操作

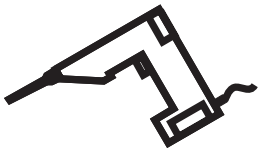
引擎空轉選擇 (rpm)

若未踩下腳踏開關，則引擎將以最慢的 rpm 空轉。

- 烏龜符號：啓動低速空轉之腳踏開關
- 兔子符號：啓動高速空轉之腳踏開關



發電機（如果配備）



若要啓動發電機，請將發電機的扳鈕開關移動到開位置。

請將動力工具插進工作臺電源的 GFCI 插座。

若要關閉發電機，請將發電機的扳鈕開關移動到「關」位置。

注意：如果發電機正在運轉，同時腳踏開關並未按下，則機器功能將不起作用。當腳踏開關按下時，發電機將會關閉，機器功能將會起作用。

機器未處於水平狀態之指示燈（如果配備）



燈亮表示機器未處於水平狀態。當此指示燈亮起時，傾斜警報器會發出聲音。把機器移到堅固、水平的地面上。

檢查引擎燈（如果配備）



燈亮且引擎停止：將機器作出標記並停止使用。

燈亮且引擎運轉：請於 24 小時內聯絡維修人員。

航空器保護組件（如果配備）

若工作臺保險桿接觸到航空器元件，機器將會關閉，且無法操作任何功能。

將功能優先扳鈕開關移動到任一側以操作機器。

每次使用以後

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 將伸展臂收回並降到收起位置。

3 旋轉轉盤以使伸展臂位於非轉向輪之間。

4 將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙，以避免未經授權的使用。

5 用止輪塊墊起車輪。

搬運與提升說明

遵守和服從：

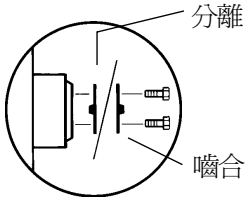
- ☑ Genie Industries 提供此安全資訊做爲建議。司機只負責確認機器已適當固定，並已依照美國運輸部規章、其他地區規章與公司政策選擇正確的拖車。
- ☑ 必須將任何起重機或 Genie 產品裝入貨櫃的 Genie 買主，應該尋找專精於籌備、裝載和固定建造物與起重機設備的國際運輸之合格貨物運輸業者。
- ☑ 應該只由合格的起重機操作員將機器移上或移下卡車。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。Genie 起重機相對於其大小是非常重的。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。請參閱「檢驗」一節以瞭解序號標籤位置。
- ☑ 請確定搬運之前應以轉盤旋轉鎖固定轉盤。操作時請確定將轉盤鎖解開。
- ☑ 請勿在超過上坡、下坡或側坡等級的斜坡上驅動機器。請參閱「操作說明」一節中的「坡度」。
- ☑ 如果運輸車輛車床的坡度超過最大的上坡或下坡坡度等級，則必須使用所述的絞盤裝載或卸載機器。請參閱「規格」一節以瞭解坡度等級。

絞盤之自由轉輪配置

用止輪塊墊起車輪，以防止機器滾動。

請轉動驅動軸套分離帽來鬆開非轉向輪煞車（請參閱下文）。

請確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。



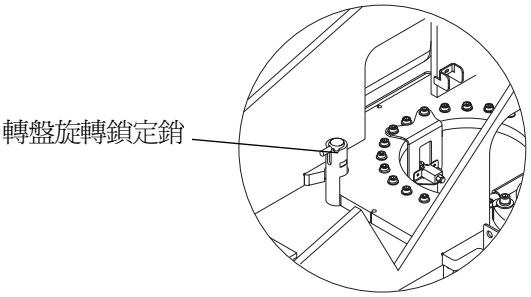
請以上述之程序以相反順序將煞車再次嚙合。

注意：建議不要拖曳 Z-45/25 或 Z-45/25J。如果必須拖曳機器，速度不能超過 3.2 km/h。

搬運與提升說明

⚠ 確保安全捆綁於卡車或拖車以便運輸

搬運機器時，請使用轉盤旋轉鎖定銷。



運輸前將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙。

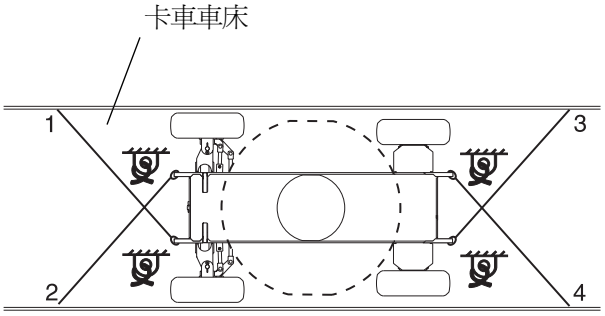
全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

固定底盤

請利用具有足夠負載強度的鏈條。

最少使用 4 個鏈條。

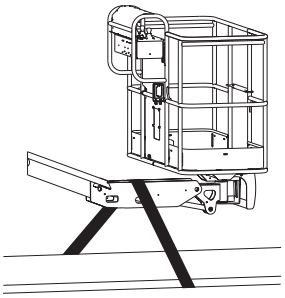
調整吊具以避免損壞鏈條。



固定工作臺 - Z-45/25

確保工作臺是處於收起位置。

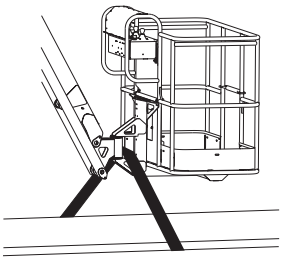
使用工作臺旋轉器旁工作臺架上的尼龍皮帶固定工作臺（請參閱下文）。固定伸展臂部分時，請勿使用過大的向下力量。



固定工作臺 - Z-45/25J

確保短臂與工作臺處於收起位置。

使用工作臺旋轉器旁工作臺架上的尼龍皮帶固定工作臺（請參閱下文）。固定伸展臂部分時，請勿使用過大的向下力量。



搬運與提升說明

遵守和服從：

- ☑ 只有合格的索具操縱人員才能夠進行機器的索具裝配與提升。
- ☑ 確定起重機承載量、載入面、皮帶或繩索足以支撐機器的重量。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。

提升說明

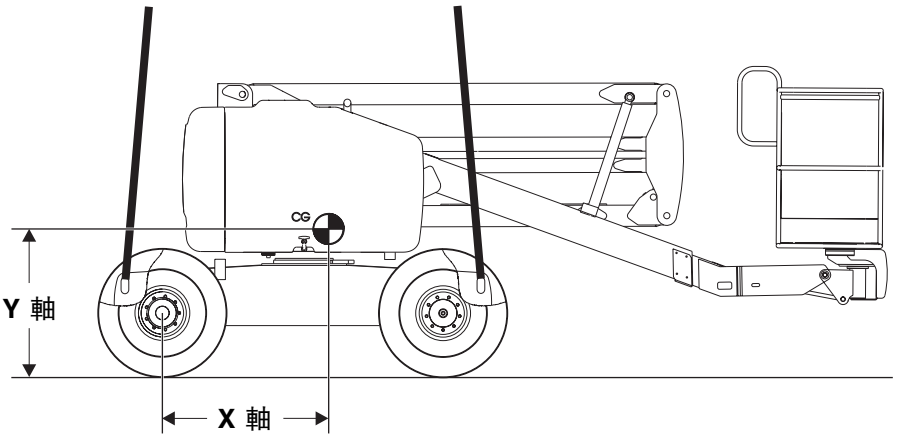
請充分降低並收回伸展臂。完全降下短臂（如果配備）。移除機器上所有鬆動的項目。

使用本頁的表格與圖片來確定機器的重心。

將吊具僅連接到機器上指定的提升點。底盤上有四個提升點。

調整吊具以避免損壞機器，並保持機器的水平狀態。

	X 軸	Y 軸
Z-45/25	1.19 m	1.06 m
Z-45/25J	1.24 m	1.13 m



維護

遵守和服從：

- ☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。
- ☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維護檢查。
- ☑ 只能使用 Genie 認可的更換零件。

維護符號示意圖

在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。

表示執行此程序時所需要的工具。

表示執行此程序時需要新的零件。

表示在執行本程序之前需要先降低引擎溫度。

檢查引擎油位

保持合適的引擎油位對維持引擎的良好性能和使用壽命至關重要。油位不合適時操作機器會損壞引擎組件。

注意：請在引擎停止運轉時檢查油位。

1 從引擎樞軸板插銷取下安全插銷。

引擎樞軸板插銷位於機器配重末端的引擎轉盤樞軸板下方。

2 開啓引擎樞軸板插銷，並從機器旋開引擎樞軸板。

3 檢查油位計。請根據需要加油。

4 將引擎旋轉回原來位置並關閉引擎樞軸板插銷。

5 安裝引擎樞軸板安全插銷。

Perkins 404C-22 引擎	
油品類型	15W-40
油品類型 - 低溫條件	5W-40
Ford DSG-423 EFI 引擎（EPA 適用）	
油品類型	5W-20
Deutz F3L 2011 引擎	
油品類型	15W-40
油品類型 - 低溫條件	5W-30

維護

檢查液壓油油位

使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓組件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 務必使伸展臂處於收起狀態，然後檢查液壓油箱側面的油位計。液壓油位應維持在距油位計頂端 5 cm 的範圍內。

2 請根據需要加油。

液壓油規格	
液壓油類型	Chevron Rykon Premium MV 等效型

檢查引擎冷卻液液位 - Ford 和 Perkins 型號

使引擎冷卻液維持在合適的液位對引擎的使用壽命至關重要。不合適的冷卻液液位將影響引擎的冷卻能力並損壞引擎組件。透過每日的檢查，檢驗員能夠確定冷卻液液位的變化，這種變化可以指出冷卻系統存在的問題。

⚠ 燒傷的危險。小心過熱的引擎部件與冷卻液。接觸灼熱的引擎部件與/或冷卻液會造成嚴重燙傷。

1 檢查冷卻液回收槽內的液位。液位應該在 FULL（滿）標記處。

2 請根據需要加冷卻液。

注意：請勿取下散熱器蓋。

維護

檢查電池

電池狀況是否完好對良好的引擎性能和安全操作至關重要。不合適的電解液液位或破損的電纜及接線可能導致引擎組件損壞並造成危險情況。

⚠ 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。

2 請確定電池電纜的接線牢固且未受腐蝕。

3 請確定電池固定支架牢靠。

4 取下電池通風蓋。

5 檢查電池酸液液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。

6 裝上通風蓋。

注意：增加端子保護器以及防腐蝕密封劑可有效降低電池端子及電纜的腐蝕狀況發生。

檢查輪胎壓力

⚠ 傾翻的危險。充氣過飽的輪胎可能爆炸，可能會危及機器的穩定性並導致機器傾翻。

⚠ 傾翻的危險。使用暫時性修補漏氣輪胎產品可能會導致輪胎故障，會危及機器穩定性並導致機器傾翻。

⚠ 身體受傷的危險。充氣過飽的輪胎可能爆炸，並導致人員死亡或重傷。

注意：在配備海綿填充式輪胎的機器上，不需進行此項檢查。

1 用氣壓計檢查每個輪胎並依需要加以充氣。

輪胎規格	2WD 型號	4WD 型號
窄式底座型號 工業用輪胎	僅能使用 海綿填充式輪胎	
有航空器防護組件的型號	僅能使用 海綿填充式輪胎	僅能使用 海綿填充式輪胎
標準底座型號 工業用輪胎 輪胎尺寸：9-14.5 LT	6.9 bar	
標準底座型號 粗糙地面輪胎 輪胎尺寸：355/55D625 14 層	3.5 bar	3.5 bar
高浮力輪胎 輪胎尺寸：33/16LL500	2.6 bar	2.6 bar

維護

定期維護

每季、每年和每兩年進行一次的維護，必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

規格

標準底座型號	**Z-45/25（無短臂）**
工作時的最大高度	16 m
工作臺最大高度	14 m
收起時的最大高度	2.11 m
最大水平延伸	[1]7.62 m
寬度	2.29 m
收起時的長度	5.56 m
最大承載量	227 kg
最大承載量 有航空器防護組件的型號	200 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（外側）	4.5 m
旋轉半徑（內側）	1.7 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
收起時的驅動速度	8.0 km/h 12.2 m/5.5 s
驅動速度， 伸展臂已升起	1 km/h 12.2 m/45 s
噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	39.4 cm
離地間隙，最小	29.2 cm
控制器	12V DC（依比例）
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。）	請參閱序號標籤
工作臺尺寸，6 英呎 （長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	180 度
震動值不超過 2.5 m/s²	

工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 （伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	12V
輪胎尺寸，4WD 與 2WD RT	355/55 D625
輪胎尺寸，高浮力	33/16LL 500，10 層
最大坡度等級，收起位置，2WD	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
最大坡度等級，收起位置，4WD	
工作臺下坡	45% (24°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
燃料箱容量	64.4 公升
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3629 kg
輪胎接地壓力	3.51 kg/cm² 345 kPa
佔有地板壓力 (2WD)	913 kg/m² 8.95 kPa
佔有地板壓力 (4WD)	928 kg/m² 9.10 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

[1] 旋轉 90 度的延伸工作臺規格

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

標準底座型號	**Z-45/25J（短臂）**
工作時的最大高度	16.07 m
工作臺最大高度	14.07 m
收起時的最大高度	2.1 m
最大水平延伸	7.6 m
寬度	2.29 m
收起時的長度	6.83 m
最大承載量	227 kg
最大承載量 有航空器防護組件的型號	200 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（外側）	4.5 m
旋轉半徑（內側）	1.7 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
收起時的驅動速度	8.0 km/h 12.2 m/5.5 s
驅動速度， 伸展臂已升起	1 km/h 12.2 m/45 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	39.4 cm
離地間隙，最小	29.2 cm
控制器	12V DC（依比例）
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。）	請參閱序號標籤
工作臺尺寸，6 英呎 （長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	160 度
震動值不超過 2.5 m/s²	

工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 （伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	12V
輪胎尺寸，4WD 與 2WD RT	355/55 D625
輪胎尺寸，高浮力	33/16LL 500，10 層
最大坡度等級，收起位置，2WD	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
最大坡度等級，收起位置，4WD	
工作臺下坡	45% (24°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
燃料箱容量	64.4 公升
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3992 kg
輪胎接地壓力	3.51 kg/cm² 345 kPa
佔有地板壓力 (2WD)	957 kg/m² 9.38 kPa
佔有地板壓力 (4WD)	967 kg/m² 9.48 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

窄式底座型號	**Z-45/25（無短臂）**
工作時的最大高度	15.9 m
工作臺最大高度	13.9 m
收起時的最大高度	2.05 m
最大水平延伸	[1]7.62 m
寬度	1.79 m
收起時的長度	5.56 m
最大承載量	227 kg
最大承載量 有航空器防護 組件的型號	200 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（外側）	4.3 m
旋轉半徑（內側）	1.8 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
收起時的驅動速度	8.0 km/h 12.2 m/5.5 s
驅動速度， 伸展臂已升起	0.64 km/h 12.2 m/68 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心	24.1 cm
離地間隙，最小	19.1 cm
控制器	12V DC（依比例）
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。）	請參閱序號標籤
工作臺尺寸，6 英呎 （長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	180 度
震動值不超過 2.5 m/s^2	
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 （伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	12V
輪胎尺寸，僅限使用 2WD 工業用 海綿填充式輪胎	9-14.5 LT
最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
燃料箱容量	64.4 公升
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3629 kg
輪胎接地壓力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
佔有地板壓力	1582 kg/m^2 15.51 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

[1] 旋轉 90 度的延伸工作臺規格

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

窄式底座型號	**Z-45/25J（短臂）**
工作時的最大高度	15.9 m
工作臺最大高度	13.9 m
收起時的最大高度	2.0 m
最大水平延伸	7.7 m
寬度	1.79 m
收起時的長度	6.8 m
最大承載量	227 kg
最大承載量 有航空器防護組件的型號	200 kg
最大承受風速	12.5 m/s
軸距	2.0 m
旋轉半徑（外側）	4.3 m
旋轉半徑（內側）	1.8 m
轉盤旋轉	355°
轉盤擺尾	0 cm
收起時的驅動速度	8.0 km/h 12.2 m/5.5 s
驅動速度， 伸展臂已升起	0.64 km/h 12.2 m/68 s
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	73 dB
離地間隙，中心 9.5 in	24.1 cm
離地間隙，最小 7.5 in	19.1 cm
控制器	12V DC（依比例）
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異。）	請參閱序號標籤
工作臺尺寸，6 英呎 （長 x 寬）	1.8 m x 76 cm
工作臺調平	自動水平
工作臺旋轉	160 度
震動值不超過 2.5 m/s²	

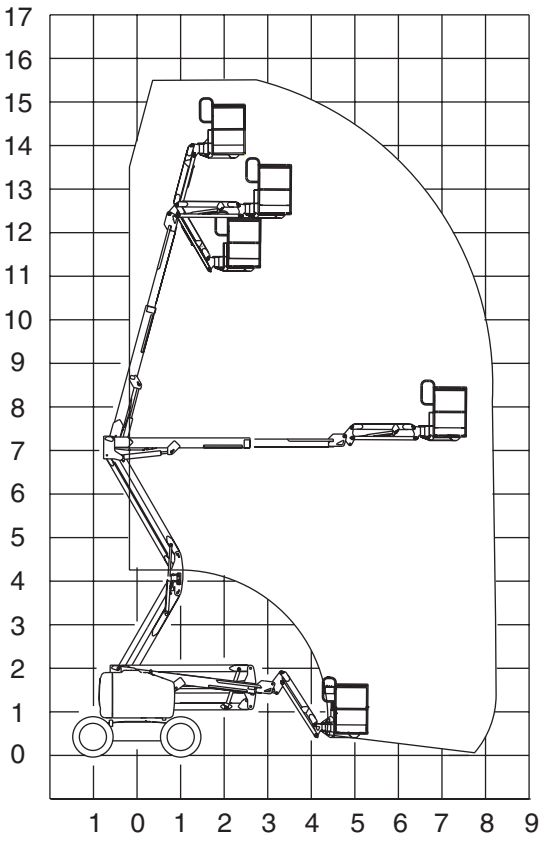
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力 （伸展臂功能）	221 bar
系統電壓	12V
輪胎尺寸，僅限使用 2WD 工業用 海綿填充式輪胎	9-14.5 LT
最大坡度等級，收起位置	
工作臺下坡	30% (17°)
工作臺上坡	25% (14°)
側坡	25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
燃料箱容量	64.4 公升
地面承載量資訊	
輪胎載重，最大	3992 kg
輪胎接地壓力	7.03 kg/cm² 689 kPa
佔有地板壓力	1601 kg/m² 15.70 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

Z-45/25J 動作範圍圖



Z-45/25 動作範圍圖

